



Le Culle Goniometriche della serie AGC possono essere impilate per ottenere spostamenti angolari

- **Un innovativo sistema di feedback diretto (opzionale) posto sui cuscinetti, garantisce una migliore stabilità e accuratezza.**

Aldermaston - UK, December 2008: Le culle goniometriche della serie AGC di Aerotech sono un elemento essenziale per micro-positioning singolo o multi asse, dove il carico utile o l'area di misura necessita di essere al centro della rotazione delle culle ed è richiesta una superficie libera per il fissaggio dei dispositivi. Sono disponibili tre tipi di culle goniometriche, ognuno con una corsa di $\pm 45^\circ$ e raggi di curvatura posti a 85 mm, 160 e 245 mm – consentendo di utilizzare i goniometri impilati fornendo movimenti di “pitch”, “yaw” e “roll” con un comune centro di rotazione.

Fornendo una soluzione economicamente competitiva per goniometri “High precision”, tutti i goniometri utilizzano ingranaggi con vite senza fine ad alta precisione, garantiscono precisioni di posizionamento nell'ordine degli arcosecondi. Un'ampia scelta di motori brush, brushless o stepper forniscono un'ulteriore flessibilità prezzo-performance. Le applicazioni includono produzione automatizzata, testing, laser machining, allineamento ottico, guida del fascio e calibrazioni di sensori come anche la correzione ultra fine del posizionamento di campioni e sensori per sistemi di diffrattometria multi asse.

La serie AGC è disponibile con l'opzione “Direct encoder feedback” dove il sensore di posizione è localizzato sulla linea del cuscinetto lungo il raggio di curvatura che incrementa la stabilità e la relativa accuratezza associata con encoder posto sul motore rotativo, è possibile ridurre al minimo tutti i giochi introdotti dalla catena cinematica motore, vite senza fine, cuscinetti. Così come migliora l'accuratezza misurata, questa caratteristica elimina anche la necessità di compensare l'usura della vite senza fine, incrementando la stabilità in posizione per tutto il periodo d'uso.

L'opzione “Direct encoder feedback” insieme alla calibrazione HALAR fornisce un'accuratezza di posizione di ± 12 arcosecondi e una ripetibilità di ± 10 arcosecondi su tutto il range. Per il modello

più largo AGC-245, la risoluzione dell'encoder è 3.5 arcosecondi prima della quadratura e la risoluzione finale è di 0.014 arcosecondi dopo l'interpolazione digitale.

Come per tutti I sistemi di posizionamento Aerotech, sono disponibili opzioni di customizzazioni incluso la compatibilità con il vuoto a 10^{-6} torr. La serie di goniometri AGC possono anche essere forniti completamente assemblati con altri stage Aerotech lineari XYZ e rotativi, creando una completa piattaforma multi asse, unita all'opzione CMS (cable management system) l'utilizzatore non dovrà più preoccuparsi dei cablaggi elettrici. E' disponibile un'ampia scelta di sistemi di movimentazione PC based o "Stand Alone" con amplificatori lineari o PWM, dal singolo asse Soloist™ al A3200 Automation Platform con 32 assi sincronizzati per motion e machine control.

Tutti in componenti forniti da Aerotech includono la documentazione della calibrazione e delle prestazioni, inoltre I sistemi sono consegnati con tutti I parametri di tuning e set-up memorizzati nel controller per una più semplice e veloce installazione.

END



For technical information, please contact Dr Cliff Joliffe:

Aerotech Limited
Jupiter House
Calleva Park
Aldermaston
Berkshire RG7 8NN
Tel +44 (0)118 940 9400
Fax +44 (0)118 940 9401
Email: cjoliffe@aerotech.co.uk

For editorial information, please contact Eddie Palmer at:

Tactical MarComms
Unit 16, Blythe Road
Corfe Mullen
Wimborne
Dorset BH21 3LR
UK
Tel & Fax +44 (0)1202 699967
Email: eddie.palmer@tacticalmarcomms.com

AGC Series goniometric cradles provide stacked pitch, yaw and roll positioning with common intersection point



Text/hi-res image available: <http://www.aerotech.com/pressbox/UK/release.cfm/ID/427.html>